**Техническая спецификация**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии** | **Описание** |
| **1** | **Наименование медицинской техники (далее – МТ)** *(в соответствии с государственным реестром МТ)* | Аппарат электрохирургический высокочастотный |
| **2** | **Наименование МТ, относящейся к средствам измерения** | Не относится к СИ. |
| **3** | **Требования к комплектации** | *№**п/п* | *Наименование комплектующего к МТ (в соответствии с государственным реестром МТ)* | *Краткая техническая характеристика комплектующего к МТ* | *Требуемое количество**(с указанием единицы измерения)* |
| *Основные комплектующие* |
| 1 | *Аппарат электрохирургический высокочастотный ЭХВЧ-80-03* | Особенности и преимущества Аппарата гинекологического:Совместимость с видеосистемами;Отсутствие помех для работы видеомонитора;Компактный, малогабаритный вариант исполнения;Расширенный набор режимов с возможностью индивидуальной установки мощности;Оптимальное управление с помощью кнопок на панели;Удобная для врача активация заранее установленного режима клавишей педали;Генерация широкополосного радиоволнового электрического тока специальной формы;Соединяет в себе преимущества радиоволновой и высокочастотной электрохирургии; Наличие световой и звуковой индикации исправности цепи нейтрального электрода, а также прилегания двухсекционного нейтрального электрода к телу пациента; Возможность индивидуальной установки выходной мощности каждого режима резания, каждого режима монополярной коагуляции и биполярной коагуляции с цифровой индикацией в ваттах; Несколько режимов работы монополярного резания:- монополярное резание без искрообразования и без выраженной коагуляции, - монополярное резание с искрообразованием и с тонким слоем коагуляции, с возможностью выполнения вапоризации мягких тканей,- монополярное резание с форсированным искрообразованием и столстым слоем коагуляции. Несколько режимов работы монополярной коагуляции:- монополярная контактная коагуляция без искрообразования, без карбонизации и сплавным ростом толщины коагулированной ткани,- монополярная форсированная коагуляция с искрообразованием, с быстрымформированием толстого слоя коагулированной ткани,- монополярная бесконтактная коагуляция с искрообразованием ис плавным ростом толщины коагулированной ткани. 2 биполярных режима:- биполярная коагуляция без искрообразования,- биполярная коагуляция без искрообразования с автоматическим выключением подачивысокочастотного тока на инструмент при завершении коагуляции. |  |
| 2 |  | . Комплект поставки Электрохирургический блок Е81МВ, 1 шт.Педаль двухклавишная ЕР202, 1 шт.Нейтральный электрод из токопроводящей резины, (180х120 мм, 216 см²) ЕН232.1, 1 шт.Нейтральный электрод двухсекционный одноразовый ЕН235 (25 шт./кор.), 1 кор.Держатель нейтрального электрода «джек» (длина кабеля 3 м) ЕН234.1 1 шт.Держатель нейтрального одно- и двухсекционного электрода «джек» (длина кабеля 3 м) ЕН236, 1 шт.Держатель монополярных электродов. Инструментальная часть - подключение к электродам со штекером 4 мм. Аппаратная часть - защищенный штекер 4 мм (ФОТЕК, MARTIN). (Длина кабеля - 3 м) ЕН341-3, 1 шт.Держатель биполярных инструментов, электродов-пинцетов "евростандарт" (длина кабеля 3 м) ЕН330Е, 1 шт.Электрод-нож, монополярный инструмент (сечение 2х0,5 мм) ЕМ123, 1 шт.Электрод-игла микродиссекционный, монополярный инструмент (длина 50 мм) ЕМ140, 1 шт.Электрод-петля, монополярный инструмент (5х0,2 мм) ЕМ106-1, 2 шт.Электрод-петля, монополярный инструмент (5х0,2 мм) удлиненный стержень ЕМ156-1, 2 шт.Электрод-петля (овал 2,2 х 7 х 0,3 мм) удлиненный стержень ЕМ164, 2 шт.Электрод-парус для конизации большой, монополярный инструмент (0,3 мм) ЕМ159, 2 шт.Электрод-парус для конизации средний, монополярный инструмент (0,3 мм) ЕМ158, 2 шт. Электрод-парус для конизации малый, монополярный инструмент (0,3 мм) ЕМ160, 2 шт. Электрод-шарик антипригарный CLEANTips (4 мм), удлиненный стержень, монополярный инструмент ЕМ151С, 3 шт.Биполярный пинцет прямой антипригарный CLEANTips (длина 190 мм, размер площадки 8х1 мм, "евростандарт") ЕМ251ССЕ, 1 шт.Паспорт, 1 шт.Руководство по эксплуатации, 1 шт. | 1 комплект. |
|  |  |  |  | Характеристики питающей сети: Номинальное питающее напряжение (220±22)В; Частота питающего напряжения 50 Гц; Потребляемая мощность при номинальной выходной мощности 210ВА. Масса составных частей аппарата (не более): Блок 4,5 кг; Педаль одноклавишная 1,5 кг; Педаль двухклавишная 2,5 кг; Инструменты и принадлежности 2 кг. Габаритные размеры блока (не более): (ширина/глубина/высота) 295/295/100 мм. Рабочий цикл: Аппарат рассчитан на работу в повторно-кратковременном режиме: активация при номинальной мощности 90 Вт не более 10 с; пауза не менее 30 с. Время работы аппарата в повторно-кратковременном режиме не более 8 часов. Средний срок службы (блок и педаль) не менее 5 лет. Время установления рабочего режима не боле 2 с после включения питания. Аппараты должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 50444 и технических условий ТУ 9444-012-41747567-2005. |  |
| **4** | **Требования к условиям эксплуатации** | Изделие предназначено для работы в закрытых помещениях. Требуемые климатические условия: температура от +10 до +40°C, допустимое изменение окружающей температуры в течение 8 ч не более 20°C, относительная влажность воздуха от 30 до 80%, атмосферное давление от 700 до 1060 гПа. |
| **5** | **Условия осуществления поставки МТ** | DDP пункт назначения |
| **6** | **Срок поставки МТ и место дислокации**  |  30-60 календарных дней |
| **7** | **Условия гарантийного сервисного обслуживания МТ поставщиком, его сервисными центрами в Республике Казахстан либо с привлечением третьих компетентных лиц** | Гарантийное сервисное обслуживание МТ не менее 37 месяцев*.*Плановое техническое обслуживание должно проводиться не реже чем 1 раз в квартал.Работы по техническому обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и должны включать в себя: - замену отработавших ресурс составных частей;- замене или восстановлении отдельных частей МТ;- настройку и регулировку изделия; специфические для данного изделия работы и т.п.;- чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов;- удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса изделия его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой);- иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа изделий |

**Условия оплаты 40%, 30%, 30%**